



ИПО ООД

МАШИНОСТРОИТЕЛНО ДРУЖЕСТВО

**Производител на висококачествено
оборудване и резервни части за минната,
пътно-строителната, транспортната и
селскостопанска индустрия**



ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
BUREAU VERITAS
Certification



BG19607Q/1 / BG19607E/1 / CZE-130001

www.ipo-bg.com

ЗА НАС

Основана през 1990, фирма ИПО ООД е ориентирана в две основни направления - производство и търговия, като основният фокус пада върху предоставяне на високо-технологични и иновативни решения за тежката промишленост, строителната, селскостопанската и транспортна индустрия в страната и зад граница.

Като водещ производител в централна и източна Европа и с над 20 годишен опит в центробежното леене, фирма ИПО ООД е посветена на проектиране, производство, основен ремонт и възстановяване на оборудване и резервни части



за минната, минно-обогатителната, пътно-строителната техника, както и металообработване и производство на метални конструкции.

ИПО ООД заема мястото на официален дилър на лидерите на световния пазар за дизелови двигатели Cummins, скоростни кутии Allison и дистрибутор на дизелови генератори Cummins за България. Същевременно фирмата е и официален дистрибутор на филтриращи продукти Fleetguard за пълната им гама продукти, както е и оторизиран търговец и официален дизелов сервис на Bosch, дистрибутор на двигатели Yanmar и на наземно захранване за авиацията Houchin.



ЗА НАШЕТО ПРОИЗВОДСТВО

Повече от 20 години и с персонал, с отлична подготовка и богат производствен опит, фирма ИПО ООД специализира в дизайна и производството на висококачествени единични бройки, малки и средни серии детайли от черни и цветни метали с груба или окончателна механична обработка, както и изграждането на нестандартни метални конструкции. Крайните продукти намират широко приложение при машини и съоръжения в общото машиностроене, рудодобива и рудопереработката, строителството, енергетиката, селското стопанство, корабостроенето и кораборемонта, транспорта и др.



Разположена в град Карлово, производствената фабрика разполага с пълен набор технологично оборудване, за да направи възможно завършването на пълния производствен цикъл от грубата отливка на детайлите до завършването им чрез механична обработка до краен продукт.

върху нуждите и изискванията на нашите възложители, сме изградили стабилна мрежа от клиенти в минно-обогатителния, пътно-строителен и селскостопанския сектор, както в страната, така и извън граница.

Клиентът разполага с възможността, както да предостави готова техническа документация, на базата на която да бъдат изработени предлаганите детайли, така и тази документация да бъде изработена от нас, съобразена със специфичните изисквания и спецификации на възложителя.



Благодарение на дългогодишната практика и основният фокус на компанията, базиран главно

КЛАСИЧЕСКО ЛЕЕНЕ НА ОТЛИВКИ ОТ ЧЕРНИ МЕТАЛИ

ИПО ООД е утвърден и желан партньор за доставка на резервни части и екипировка за минно и флотационно оборудване. Също така е и традиционен производител на високо-качествени зъби, корони и ножове за пътностроителни, земекопни и кариерни машини. Утвърдената технология и моделно-касова екипировка, използвана за производство на високояки и износо-устойчиви отливки, позволява намирането на широко приложение на отливките в минно-обогатителната и пътностроителна техника.



Доставяме отливки от високо износоустойчиви стомани за конусни трошачки - Allis Chalmers, ThyssenKrupp и др.

Имаме опита и екипировката за производство на отливки от стомана и чугун с единично тегло до 2000 кг, които са с гарантиран химичен състав и механични свойства.

Облицовъчни плочи от високо износоустойчиви стомани: 110Г13Л (120Mn12) и 120MnCr18.2

С приложение за мелници във флотационни фабрики за смилане на медни, оловно цинкови руди, медна шлака и преработка и обогатяване на железни руди. Предлагаме пълен комплект облицовъчни плочи за топкови, топкови и прътови, полуавтогенни и автогенни мелници.



Производство и отливки от черни метали със специално предназначение от средно и високолегирани стомани

Разполагаме с технологичното оборудване за производство на отливки от стомана и чугун в пясъчни форми. Произведените детайли намират широко приложение като резервни части за трошачно – пресевни инсталации (челюстни, конусни и роторни трошачки), течки и облицовки за кофи на земекопни машини.

Отливки от въглеродни и нисколегирани стомани

Високо-технологично оборудване

- Софтуерът за проектиране на елементи за мелнично оборудване позволява постигането на висока точност на отливките.
- Разполагаме с отлично оборудван цех за тер-



мообработка. Максимални габарити на термообработваните детайли – 2400x2400x1000 мм и 600x800x5880 мм.

Гаранции и ресурс на предлаганите отливки

- Отливките, предлагани за нашите клиенти, се придружават с гаранционен ресурс на плочите, както и всички сертификати за съответствие съгласно изискванията на стандарт EN 10 204 3.1.V.

Приложение

- Произведените детайли намират приложение като резервни части за минно оборудване – работни органи на земекопна техника, облицовъчни плочи на течки, питатели на мелници, конуси, чукове и тела на трошачки и шредери, пластини за пластинчати питатели и редлери. Ходови колела за тежко натоварени кранове от хром-никелови, хром-молибденови и хром-никел-молибденови стомани, работни колела на шламови помпи от специален чугун.



ЦЕНТРОБЕЖНО ЛЕЕНЕ НА СПЛАВИ ОТ ЦВЕТНИ МЕТАЛИ

Фирма ИПО ООД е традиционен производител на центробежно ляти втулки и пръстени от бронз и месинг по химичен състав и механични показатели на стандарти

- DIN 1705, DIN 1714, DIN 1716, DIN 17656
- БДС 14010, БДС 14009, ГОСТ, UNI, SAE
- EN 1982, EN 10213, EN 10083,

Цилиндрични и ексцентрични втулки за конусни трошачки



Широко приложение

- тежко натоварени плъзгащи лагери за минно-обогатителната промишленост, пътностроителната техника, силови машини и агрегати;
- кораборемонт и облицовъчни втулки за гребни валове, двигателни предавки;
- червячни пръстени за тежко натоварени двигателни предавки;
- уплътнителни пръстени за хидротурбини.



Отливките, произведени във фирмата, се предлагат на клиентите ни с окончателна или груба механична обработка.

Разнообразен производствен капацитет

Богатият ни кокилен парк за центробежно лееие дава възможност за производство на широк диапазон от размери на отливките:

- Минимален вътрешен диаметър на втулка \varnothing 80мм
- Максимален външен диаметър на втулка \varnothing 1100мм при височина L 650мм
- Максимален външен диаметър на пръстен \varnothing 2300мм при височина L 250мм.

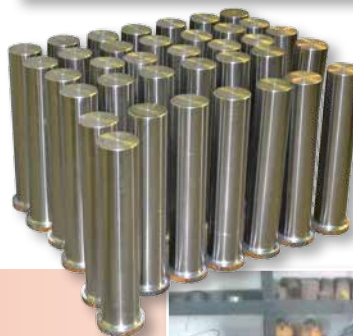


МЕХАНИЧНА ОБРАБОТКА

ИПО ООД предоставя на своите клиенти изключителната възможност за избор на крайния вид на заявената продукция като затваря технологичния цикъл на производството чрез груба или окончателна механична обработка на заготовки произведени от фирмата, предоставени от клиента или закупени от доставчици.

Имаме удоволствието да предложим изработка, възстановяване и ремонт на:

- Стандартни и нестандартни скрепителни елементи – болтове, гайки, шайби, пръстени и др.



- Части и елементи на задвижвания – валове, оси, ролки, ремъчни щайби, дискове, барабани, винтове, маховици, направляващи елементи, лагерни черупки и втулки.

Работим, както по документация на клиента, така и със собствена конструктивна и технологична документация, изготвена на базата на солидна фундаментална подготовка и натрупан дългогодишен опит в проектирането, изработването и внедряването на детайли и конструкции в различни отрасли на промишлеността.



При възникнала необходимост организираме посещения на наши специалисти при клиенти, за запознаване със специфичните им изисквания, проучване, предлагане и съгласуване на оптимални инженерни решения на техните проблеми.

МЕТАЛНИ КОНСТРУКЦИИ

На базата на солидна фундаментална подготовка и натрупан дългогодишен опит, нашият технологичен екип от специалисти разработва собствена конструктивна и технологична документация за изработката и внедряването на детайли за различни машини и съоръжения.

- Детайли и конструкции за добивната промишленост – трошачки, сита, сепаратори, бункери, шнекове и други захранващи и приемни устройства, резервоари, корпусни детайли за различни машини и съоръжения.
- Метални конструкции за строителството - греди, колони, арматура, стълби, площадки, анкерни плочи и болтове.
- Детайли и конструкции за пътно-строителни и селскостопански машини – багерни кофи,

снабдяване и входящ контрол, са предпоставка за осигуряване на навременна и качествена изработка на отделни детайли, възли и конструкции, с различна геометрия, тегло, габарити и сложност.

Как гарантираме високо-качествен краен продукт:

- Собствен машинен парк с универсални и специализирани металорежещи машини.
- Стриктно спазване на изискванията на техническата документация, предоставена от клиента или разработена от нас.
- Висококачествени суровини, материали и консумативи.
- Висококвалифициран и мотивиран персонал, с натрупан дългогодишен производствен опит.



грайферни кофи, кофи за драглайни, гребла, корпусни детайли и елементи за хидравлични, пневматични и механични устройства.

- Нестандартно оборудване.

Разполагаме с възможности за газово, плазмено, механично рязане и разкрояване на заготовки от черни и цветни метали, от кръгъл, профилен и листов прокат, струговане, фрезование, пробиване и шлайфане на цилиндрични, призматични и корпусни детайли, класическо електродъгово заваряване и заваряване в защитена среда, газово заваряване, обемна закалка, отвърщане, нормализация и стареене.

Складовите наличности от най-често използвани материали, както и добре организирано



Проектирането и изготвянето на конструктивната документация се извършва с помощта на специализиран инженерен софтуер „Solid Works“ и Auto CAD, което е допълнителна гаранция за съкращаване срока за производство, гъвкавост и високо качество на продукцията.

ГЪВКАВИ ХИДРАВЛИЧНИ И ПНЕВМАТИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

ИПО ООД произвежда голямо разнообразие от накрайници и гъвкави хидравлични и пневматични съединения, предназначени за минно-обогатителна и пътно-строителна техника, сухопътен и морски транспорт, машиностроене, селскостопански машини и агрегати и др.

Фирмата разполага с:

- отлично оборудван цех за окомплектоване на гъвкави хидравлични и пневматични съединения (ГХПС);
- конструктивни разработки и документация за изработване на различни комбинации за изпълнение на ГХПС;



Сроковете и ритмичността, с които се изпълняват поръчките, напълно удовлетворяват изискванията на клиентите ни.

Работим с шлангове на реномирани производители Aeroquip, Manuli, Semperit, Rapisarda, с различно предназначение, характеристики и размери:

- гумени с текстилна оплетка 1TE, 2TE, 3TE по DIN20021;
- гумени със стоманена оплетка 1ST, 1SN, 2ST, 2SN по DIN20022 и SAE100R1A;
- гумени със стоманена спирална оплетка 4SP, 4SN, 4SH по DIN20023 и SAE100R9R, 6SH, 6SP по SAE100R12;
- PTFE (тефлон);
- други.



- добре снабдено складово стопанство;
- богат технически и производствен опит;
- квалифициран и отлично подготвен персонал;
- внедрена и работеща система за управление на качеството по ISO9001.

Произвежданите хидравлични съединения се отличават с голяма дълготрайност и отлично запресоване.



Работно налягане до 380 bar и температура от -40°C до +240°C, според вида и диаметъра на шланга и предназначението на маркуча.

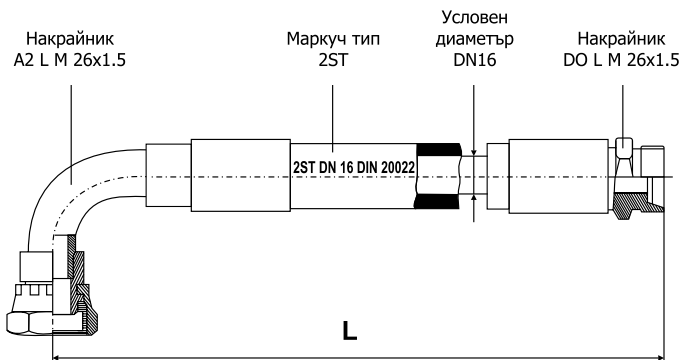


Условни диаметри на шланга - от DN5 (3/16" или 5 mm) до DN60 (2 3/8" или 60.3 mm).

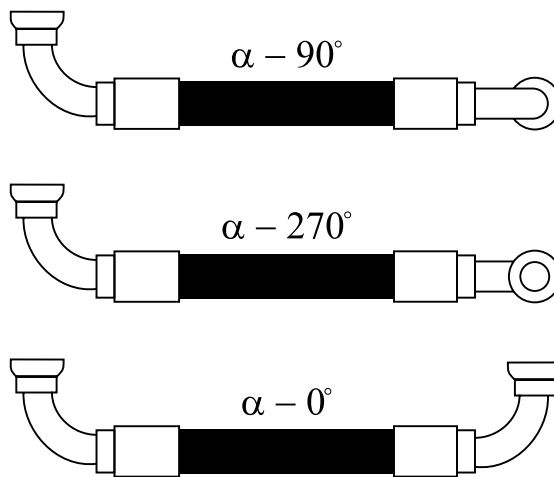
Работен флуид - горива, масла, охлаждащи течности, въздух и технически газове и др.

Търсените от вас гъвкави хидравлични и пневматични съединения могат да бъдат заявени по различни начини, като предлагаме на вашето внимание един от най-популярните, както и таблици за избор на присъединителни накрайници, например:

Необходими данни за заявка на гхпс



Примерна схема за ориентацията на накрайниците и тяхното означаване



Типове накрайници

| | | | | |
|--|---------------------------------------|---|--|--|
| A0 (DKL) 45°/90° 24°/60° metrisch | D1 (CEL) 24° metrisch | D5 (AGR-FL) BSPB | G7 (AGR-DK) BSPB | J9 (AGJ) 74° UN |
| A5 (DKR) 45°/90° 60° BSPB | D6 (AGR) 60° BSPB | H6 (AGR-K) BSPB | K0 (BEL) 45°/90° | P0 (ORFS) 45°/90° UN/UNF/UNS |
| A05 (DKOL) 45°/90° 24° metrisch | E1 (CES) 24° metrisch | H8 (AGN) 60° NPTF | M1 (Steck) 45°/90° | Q5 (DKJ) 45°/90° 74° UN |
| B5 (DKOS) 45°/90° 24° metrisch | G1 (AGM) metrisch | J0 (RGN) 45°/90° metrisch | M172 45°/90° S12.65x1.5 metrisch | R6 (DRF) 45°/90° BSPB Manometer |

Диаметърът на резбите се записва за всеки конкретен случай.

ГАРАНТИРАНО КАЧЕСТВО И КОНТРОЛ

С помощта на модерна лаборатория се прилага входящ, превантивен и изходящ контрол на лелярските процеси, гарантиращ високо качество на отливките.

Разполагаме с:

- Експрес-анализатор за определяне на химическия състав на сплавите Spectro CCD.
- Ултразвуков дефектоскоп Sonatest.
- Контрол с пенетранти.
- Стационарен и преносим твърдомер Krautkramer.
- Уреди за измерване на обороти и температура.
- Уреди за контрол на лелярските смеси.



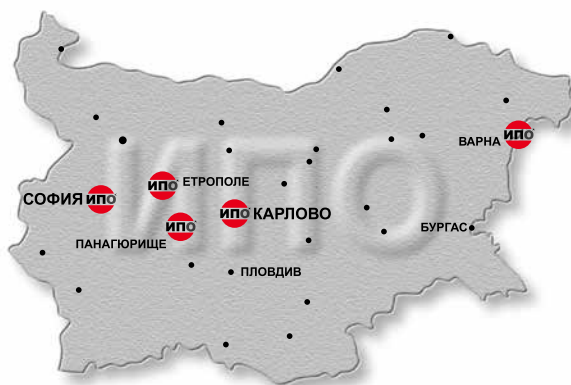
Продукцията се съпровожда със сертификат за химичен състав и механични показатели, с пълна гаранция и отговорност за качеството ѝ.

Качеството на произвежданата продукция след механична обработка се гарантира от въведената и работеща система ISO9001-2008, чрез комплексно прилагане на входящ контрол, избор на оптимална технология, директни измервания на линейни, ъглови размери, твърдост и други функционални и технологични параметри на различните етапи от производствения цикъл, както и краен контрол на готовите изделия.





Системите за качество, съгласно изискванията на стандартите ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 и OHSAS 18001:2007, са внедрени и работят успешно в ИПО ООД, като с това се гарантират качествени и надеждни продукти и услуги за нашите клиенти.



Офис София:
София 1517
ул. „Резбарска“ №47
тел. 02 / 971 95 49,
факс 02 / 971 95 48
e-mail: office@ipo-bg.com

Офис Карлово:
Карлово 4300
Промишлена зона, п.к. 101
тел. 0335 / 965 85,
0335 / 967 62
факс 0335 / 974 85